

BEILAGE ZUR INSTALLATIONSANLEITUNG

des

Vaillant Thermoblock turboTEC

zur

Gaseinstellung



83 09 97 DE



Vaillant

Joh. Vaillant GmbH u. Co., D-42850 Remscheid
Telefon (0 21 91) 18-0 · Telefax (0 21 91) 18-28 10

Änderungen vorbehalten
0897/MU
Printed in Germany
Imprimé en Allemagne



GASEINSTELLUNG



Eine Gaseinstellung muß durchgeführt werden, nach:

- A) einer Umstellung der Gasart/Gasfamilie
- B) einem Austausch der Gasarmatur oder des Hubmagneten
- C) einem Austausch des Schaltkastens.

Die Gaseinstellung muß in folgender Reihenfolge durchgeführt werden:

- 1. Anschluß des U-Rohr-Manometers
- 2. Einstellung der größten Wärmebelastung
- 3. Einstellung der Zündgasmenge
- 4. Einstellung des Arbeitspunktes.

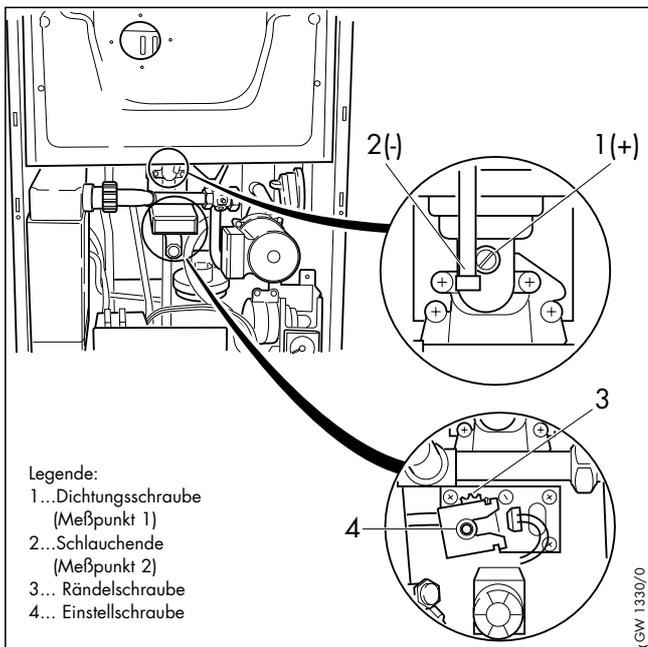


Abb. 1: Einstellung der größten Wärmebelastung und der Zündgasmenge VC/VCW 205/255

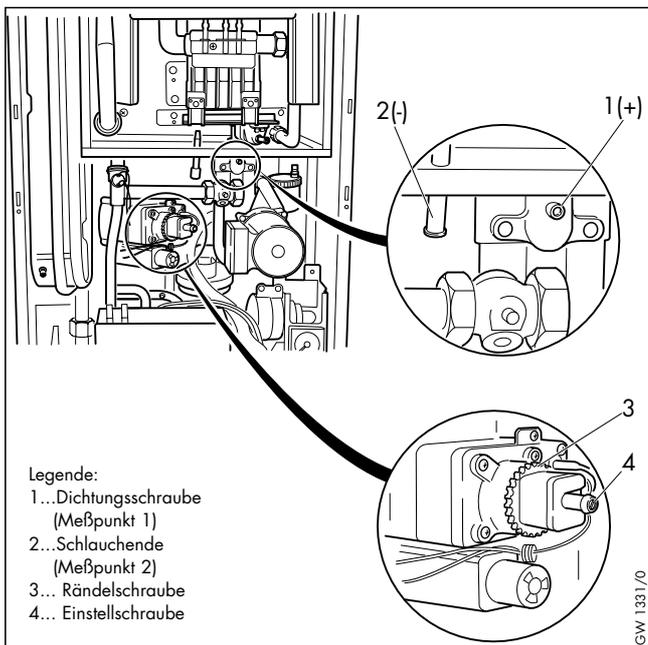


Abb. 2: Einstellung der größten Wärmebelastung und der Zündgasmenge VC 105

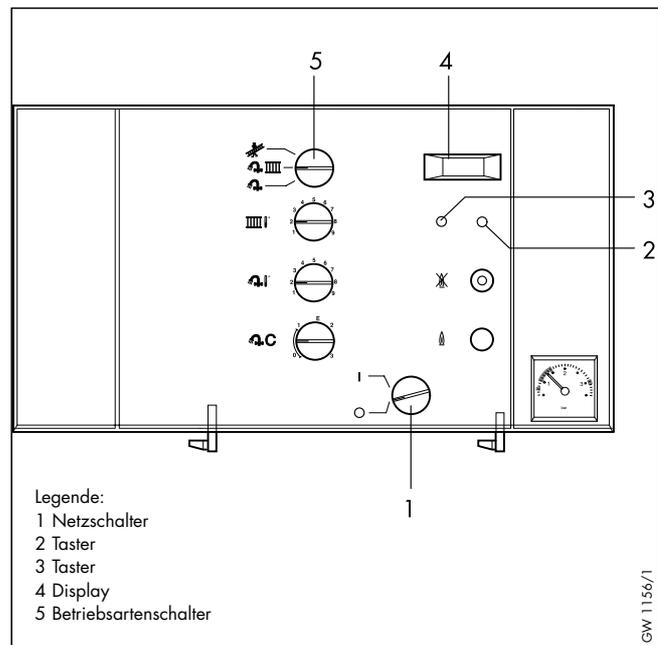


Abb. 3: Vorderansicht Schaltkasten

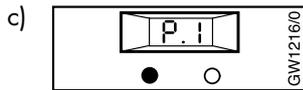
1. Anschluß U-Rohr-Manometer

- a) Lösen Sie die Dichtungsschraube (1, Abb. 1 oder 2).
- b) Schließen Sie das U-Rohr-Manometer an den beiden Meßpunkten (1+ und 2-, Abb. 1 oder 2) an.



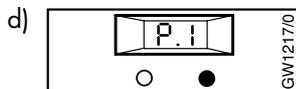
2. Einstellung der größten Wärmebelastung

- Kontrollieren Sie, ob sich der Netzschalter in Stellung „0“ befindet.
- Halten Sie den linken schwarzen Taster gedrückt und schalten Sie den Netzschalter in Stellung „1“.



Halten Sie den Taster weiter gedrückt, bis im Display die Anzeige P.1 erscheint. (Bei Austausch der Elektronik ca. 10 Sekunden).

- ☞ Anzeige beginnt nach P.16 wieder bei P.1.



Drücken Sie jetzt den rechten schwarzen Taster, um das Einstellprogramm zu starten.

- ☞ Das Gerät geht jetzt in Betrieb.
- ☞ Wenn das Gerät vorher noch nie in Betrieb gewesen ist, wird ein automatischer Rohrlängenabgleich durchgeführt. Dadurch verzögert sich die Zündung bis max. 2 Minuten.

Ist eine Änderung der Einstellung erforderlich:

- Klappen sie den Schaltkasten wieder nach vorn.
- Entfernen Sie den schwarzen Dekel der Gasarmatur (Schraube).
- Ziehen Sie die schwarze Rändelschraube der Gasarmatur (3, Abb. 1 oder 2) nach vorn und drehen Sie solange, bis die gewünschte Wärmebelastung nach Tabelle 1 erreicht ist.
- Schalten Sie den Netzschalter in Stellung „0“.

Tabelle 1: Größte Wärmebelastung

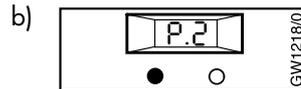
Gerät	VC 105 E-Gas	VC 105 LL-Gas	VC 105 P-Gas
Wert (mbar)	13,7	9,3	37,7
Gerät	VC(W) 205 E-Gas	VC(W) 205 LL-Gas	VC(W) 205 P-Gas
Wert (mbar)	13,4	9,5	36,8
Gerät	VC(W) 255 E-Gas	VC(W) 255 LL-Gas	VC(W) 255 P-Gas
Wert (mbar)	11,8	8,8	31,3

GASEINSTELLUNG



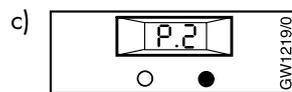
3. Einstellung der Zündgasmenge

- Halten Sie den linken schwarzen Taster gedrückt und schalten Sie den Netzschalter in Stellung „1“.



Halten Sie den Taster weiter gedrückt, bis im Display die Anzeige P.2 erscheint. (Bei Austausch der Elektronik ca. 10 Sekunden).

- ☞ Anzeige beginnt nach P.16 wieder bei P.1.



Drücken Sie jetzt den rechten schwarzen Taster, um das Einstellprogramm zu starten.

- ☞ Das Gerät geht jetzt in Betrieb.

Ist eine Änderung der Einstellung erforderlich:

- Stellen Sie an der Einstellschraube (4, Abb.1 oder 2) den Zündgasdruck nach Tabelle 2 ein.
- Schalten Sie den Netzschalter in Stellung „0“.

Tabelle 2: Zündgasdruck

Gerät	VC 105 E-Gas	VC 105 LL-Gas	VC 105 P-Gas
Wert (mbar)	6,4	4,3	17,4
Gerät	VC(W) 205 E-Gas	VC(W) 205 LL-Gas	VC(W) 205 P-Gas
Wert (mbar)	4,2	2,6	11,3
Gerät	VC(W) 255 E-Gas	VC(W) 255 LL-Gas	VC(W) 255 P-Gas
Wert (mbar)	3,5	2,3	8,8

4. Einstellung des Arbeitspunktes

- Wählen Sie das jeweilige Einstellprogramm und den zugehörigen Düsendruck nach Tabelle 3 aus.
- Halten Sie den linken schwarzen Taster gedrückt und schalten Sie den Netzschalter in Stellung „1“.
- Halten Sie den Taster weiter gedrückt, bis im Display das entsprechende Einstellprogramm „P.8...P.16“ erscheint. (Bei Austausch der Elektronik ca. 10 Sekunden).
- Anzeige beginnt nach P.16 wieder bei P.1.
- Drücken Sie jetzt den rechten schwarzen Taster, um das Einstellprogramm zu starten.
- Stellen Sie mit dem linken Taster den Arbeitspunkt nach Tabelle 3 ein. (Wert am U-Rohr-Manometer ablesen; im Display läuft gleichzeitig ein Wert von 0 bis 999 durch; Achtung: Erst ab einem Wert von ca. 200 verändert sich der Druck sichtbar am U-Rohr-Manometer).
- Wenn Sie den Druck zu hoch eingestellt haben, schalten Sie den Netzschalter aus und beginnen wieder mit der Einstellung des Programms.
- Drücken Sie den rechten Taster, bis die Anzeige (Gerätegröße und Gasart) nicht mehr blinkt.
- Der Wert wird jetzt gespeichert!

Tabelle 3: Arbeitspunkt

Gerät	VC 105 E-Gas	VC 105 LL-Gas	VC 105 P-Gas
Einstell-progr.	P.8	P.9	P.10
Wert (mbar)	9,7	6,4	26,6
Gerät	VC(W) 205 E-Gas	VC(W) 205 LL-Gas	VC(W) 205 P-Gas
Einstell-progr.	P.11	P.12	P.13
Wert (mbar)	8,1	5,5	22,1
Gerät	VC(W) 255 E-Gas	VC(W) 255 LL-Gas	VC(W) 255 P-Gas
Einstell-progr.	P.14	P.15	P.16
Wert (mbar)	7,1	4,6	18,2

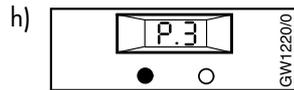


GASEINSTELLUNG



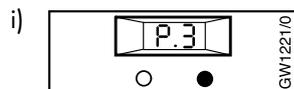
4.1 Überprüfung des Arbeitspunktes:

- g) Halten Sie den linken schwarzen Taster gedrückt und schalten Sie den Netzschalter in Stellung „1“.



Halten Sie den Taster weiter gedrückt, bis im Display die Anzeige P.3 erscheint.

- ☞ Anzeige beginnt nach P.16 wieder bei P.1.



Drücken Sie jetzt den rechten schwarzen Taster, um das Einstellprogramm zu starten.

- ☞ Das Gerät läuft mit der Leistung des eingestellten Arbeitspunktes.
- k) Vergleichen Sie den Brennerdruck mit dem Wert in Tabelle 3.
- l) Schalten Sie den Netzschalter in Stellung „0“.
- m) Nehmen Sie das U-Rohr-Manometer ab und **drehen Sie die Dichtungsschraube (1, Abb. 1 oder 2) wieder fest. Prüfen Sie die Gasdichtheit!**