

3. Technische Daten - ecoPOWER 3.0 und 4.7

Technische Daten

| Technische Daten | | ecoPOWER 3.0 | ecoPOWER 4.7 |
|--|-----------------------|---|---|
| Gas-Verbrennungsmotor (Einzylinder-4-Takt-Hubkolbenmotor) | | | |
| Kompressions-/Abgasvolumen | cm ³ | 272 | 272 |
| Variable Motordrehzahl | U/min | 1.400 - 2.400 (Werkseinstellung 2.400) | 1.400 - 3.600 (Werkseinstellung 3.400) |
| Kühlflüssigkeitstemperatur im Betrieb | °C | 75 - 80, kurzzeitig 90 | 75 - 80, kurzzeitig 90 |
| Abgastemperatur max. | °C | 90 | 90 |
| Kondensatwassermenge ca. | l/h | 2 | 2 |
| Leistung | | | |
| Elektrische Leistung, modulierend, Erdgas ^{1) 3)} | kW | 1,5 - 3,0 | 1,5 - 4,7 |
| Elektrische Leistung, modulierend, Flüssiggas ^{1) 3)} | kW | 1,6 - 3,0 | 1,6 - 4,7 |
| Thermische Leistung, modulierend, Erdgas ^{1) 2) 3)} | kW | 4,7 - 8,0 | 4,7 - 12,5 |
| Thermische Leistung, modulierend, Flüssiggas ^{1) 2) 3)} | kW | 5,2 - 9,0 | 5,2 - 13,8 |
| Aufgenommene Leistung, Erdgas E/LL ³⁾ | kW | 6,9 - 12,0 | 6,9 - 19,0 |
| Aufgenommene Leistung, Flüssiggas P ³⁾ | kW | 7,5 - 12,6 | 7,5 - 20,0 |
| Interner elektrischer Eigenverbrauch im Betrieb ⁵⁾ | W | 50 - 100 | 50 - 100 |
| Gesamtwirkungsgrad (H _i) ³⁾ | % | > 90 | > 90 |
| Brennstoffverbrauch ³⁾ Erdgas / Flüssiggas | m ³ ; kg/h | 0,70 - 1,30 / 0,59 - 0,97 | 0,70 - 1,90 / 0,59 - 1,55 |
| Betriebsgeräusche/Mündungsgeräusche ⁶⁾ | | | |
| Schalldruckpegel (in 2 m Abstand) | dB (A) | 47 | 51 |
| Schalleistungspegel | dB (A) | 64 | 68 |
| Abgas-Mündungssschall (Schalleistungspegel) | dB (A) | 55 | 57 |
| Zuluft-Mündungssschall (Schalleistungspegel) | dB (A) | 48 | 58 |
| Anschlusswerte | | | |
| Erdgas E/LL (H _i = 9,5 kWh/m ³ / 8,1 kWh/m ³) ³⁾ | m ³ /h | 0,70 - 1,30 | 0,70 - 1,90 |
| Flüssiggas (H _i = 12,8 kWh/kg) ³⁾ | Kg/h | 0,59 - 0,97 | 0,59 - 1,55 |
| Vor- und Rücklaufanschluss Gerät | mm Ø | AG, ISO 7-1, 3/4" | AG, ISO 7-1, 3/4" |
| Gasanschluss Gerät | | Rp 1/2 | Rp 1/2 |
| Luft-/Abgasanschluss | mm Ø | 75 | 75 |
| Kondensatanschluss | mm Ø | 40 | 40 |
| Elektroanschluss | | 400 V/50 Hz, 3/PE ~ | 400 V/50 Hz, 3/PE ~ |
| Heizsystem | | | |
| Vorlauftemperatur max. | °C | 75 | 75 |
| Rücklauftemperatur min./max. | °C | 35-60 | 35-60 |
| Geräteabmessungen ⁴⁾ | | | |
| Höhe/Breite/Tiefe | mm | 1085/762/1370 | 1085/762/1370 |
| Gewicht ca. | kg | 395 | 395 |
| ¹⁾ Elektrische Leistung gemäß EN 60335/1 bzw. nach Tabelle 1 ²⁾ Das Verhältnis thermischer Leistung zu elektrischer Leistung ist über den gesamten Leistungsbereich nahezu konstant ³⁾ Je nach Luftdichte und Gasqualität ⁴⁾ Maße ohne Anschlüsse/Wartungsfreiraum ⁵⁾ Eigenverbrauch von externe Pumpen, Mischern und Anschlusskits nicht enthalten ⁶⁾ die angegebenen Schalldruck-Werte sind abhängig vom Aufstellraum | | | |